



Información del producto

CX 100

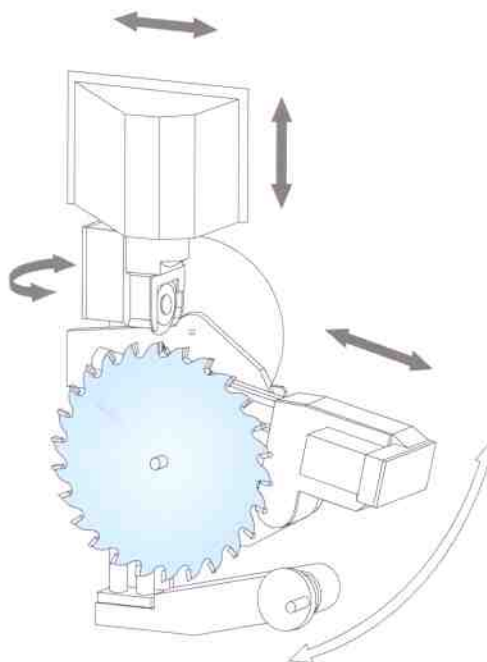
Afiladora automática para una mecanización económica de dorsos, caras de dientes, de dientes de cara cóncava en las sierras circulares HW hasta un \varnothing de 500 mm

CX 100

Compacta, rápida y precisa: La CX 100

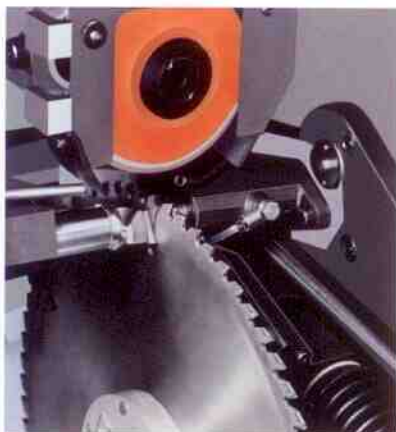
La nueva afiladora dentro de la clase de máquinas compactas. Accionada completamente por el mando CNC, con dimensiones compactas, rapidez superior en relación a otras máquinas de calidad comparable. Cuatro ejes CNC dirigen el afilado oblicuo, el avance de la muela, el recorrido de afilado y el avance del diente. Resultado: Menores tiempos de afilado con una alta precisión.

El mando multiprocesador PMC de VOLLMER representa la base ideal para numerosas aplicaciones. Su manejo es realmente sencillo y confortable. Tan solo se necesita introducir algunos datos en el pupitre de mando. El operario está guiado por medio de gráficos visualizados en la pantalla color LCD. Así mismo el ajuste del paso de diente ya no es necesario ya que está calculado por el sistema informático después de introducir el diámetro de la sierra y la cantidad de dientes. Igualmente ya no es necesario tener en cuenta el espesor de la hoja.

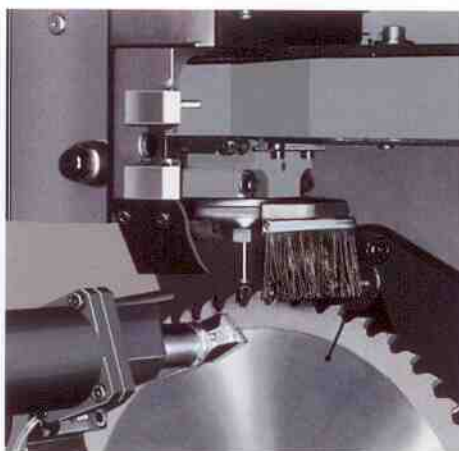


Cuatro ejes accionados al servicio de las aplicaciones más diversas.

Convincente hasta en los mínimos detalles



El dispositivo estable del apriete de la hoja puede abrirse ampliamente para facilitar el cambio de la hoja



Un grupo de afilado adicional, garantizando un afilado de diente cóncavo simétrico y preciso



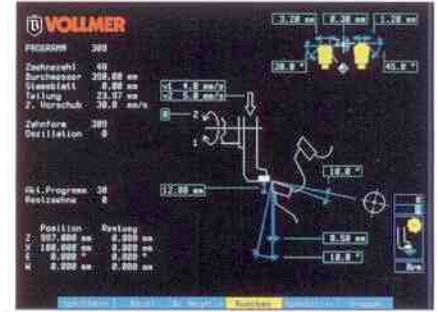
Posibilidad de destalonado del cuerpo de la hoja en un solo recorrido

Control inteligente, manejo sencillo

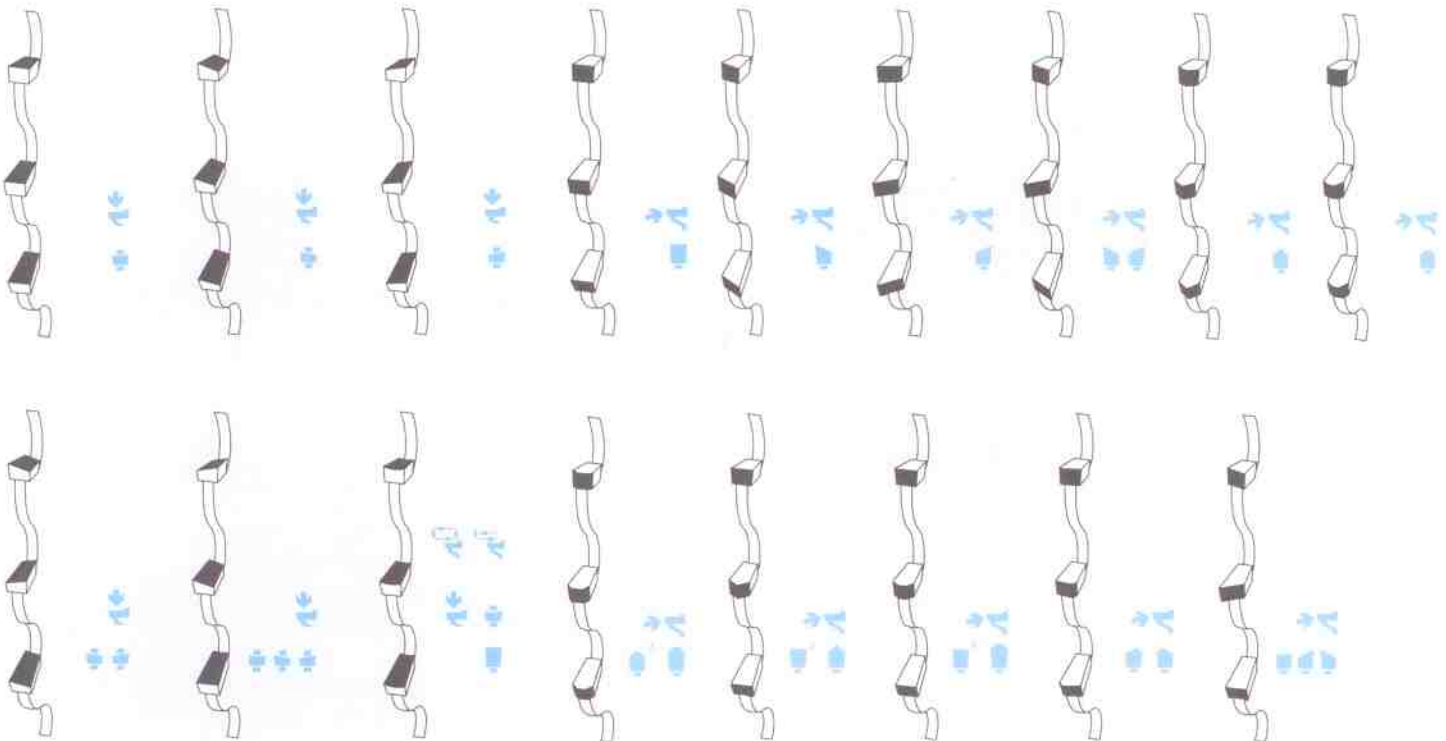
La CX 100 le asegura un control inteligente de manejo sencillo. El programa se ha concebido de manera que sea necesario introducir tan solo algunos datos. De esta manera se ahorra tiempo al introducir una nueva programación, mientras se está desarrollando un programa de mecanización. Los valores tomados de las ilustraciones de sierras pueden aplicarse sin efectuar otro procedimiento. Todas las geometrías de dientes conocidos para el afilado cara y dorso pueden visualizarse por medio de los menús.

Los programas Hardware y Software relativos a las geometrías de dientes para la mecanización de madera, se han integrado de serie. Según la tarea

por efectuar, se pueden alargar considerablemente las posibilidades de aplicación por medio de programas adicionales. Estos pueden ser por ejemplo programas para la mecanización del metal, para la mecanización de superficies múltiples en el dorso de diente o para el afilado por oscilación. El afilado de sierras con diferentes pasos de dientes o con dentado de grupos es igualmente una posibilidad integrada de serie. Un trinquete de avance accionado neumáticamente, como opción, le ofrece otras ventajas en las sierras al tratarse de pasos de diente reducidos, ángulo axial o diente cóncavo así como en el caso de achaflanado de sierras HSS (de acero de corte rápido de alta calidad).



Numerosas formas de dientes en un solo recorrido



Mecanización de madera con afilado cara
(integrado de serie)

Mecanización de madera con afilado dorso
(integrado de serie)

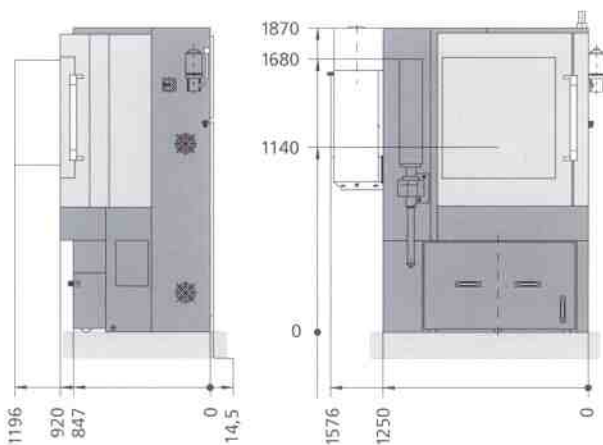


CX 100

Características técnicas importantes:

- Sierras circulares
 - Diámetro exterior de 80 a 500 mm
 - Diámetro de perforación a partir de 10 mm
 - Espesor de hoja hasta 5 mm
 - Paso de diente de 7 a 100 mm
 - Recorrido de afilado hasta 24 mm
 - Angulo de desprendimiento de -30° a $+50^{\circ}$
 - Angulo de incidencia de 6° a 40°
- Afilado oblicuo
 - En el dorso de diente hasta 45°
 - En la cara de diente hasta 30°
 - Diferencia de altura de dientes cualquiera
- Muela
 - Diámetro exterior 125 mm
 - Diámetro de perforación 32 mm
 - Velocidad circunferencial 26 m/s
 - Velocidad de afilado de 0,5 a 20 mm/s
 - Velocidad de mecanizado hasta 18 dientes/min
- Contenido depósito de líquido refrigerante 85 l aprox.
- Consumo nominal eléctrico 3 kVA/2,4 kW aprox.
- Peso 950 kg aprox.
- Conexión del aire comprimido 6 bar aprox.

Dimensiones



Ventajas convincentes:

- Afilado de toda forma de diente en la cara o dorso en un solo recorrido.
- Operaciones de afilado rápido, tiempos secundarios reducidos, resultados de afilado excelentes.
- Cuatro ejes CNC dirigen el afilado oblicuo, el avance de la muela, el recorrido de afilado y el avance del diente.
- Para geometrías complejas de dientes con diversos ángulos de afilado oblicuo y altura de diente.
- Excelentes rendimientos de afilado con cualquier tipo de líquido refrigerante ya sea de agua o aceite.
- Introducción de unos pocos datos en el pupitre de mando.
- Guía sencilla para el operario por medio de la pantalla color LCD, asistida.
- Ninguna necesidad de efectuar ajustes de paso de diente, ni del espesor de la hoja.
- La zona de trabajo está separada del compartimento de la máquina por una pared que asegura una protección eficaz contra toda penetración de impurezas.
- Concepto de la afiladora de última tecnología adaptada a las más altas exigencias.



El compartimento de la máquina está separado de la zona de trabajo por medio de un panel de protección. Las instalaciones mecánicas así como los motores están protegidos eficazmente contra toda penetración de impurezas.

VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH
 Ehinger Str. 34 · D-88400 Biberach/Riss
 Teléfono +49 (0)7351/571-0 · Telefax +49 (0)7351/571-130
 www.vollmer.de · info-vobi@vollmer.de