



Información de productos

MA 311

Máquina soldadora automática para hojas de sierra de cinta

MA 311

Máquina soldadora automática para hojas de sierra de cinta

Esta acreditada soldadora automática se emplea para unir hojas de sierra de cinta mediante el proceso de soldar MIG y para reparar fisuras en las hojas de sierra de cinta.

Para la soldadura se fija cada uno de los extremos de la hoja de sierra cinta sobre la mesa de soldado con un sujetador rápido. A continuación empieza el proceso de soldadura automático, siendo dirigido el soplete de forma precisa sobre el ancho total de la hoja. La hoja permanece en posición tanto para el precalentamiento como para el revenido posterior. La temperatura puede ajustarse y la duración del revenido puede regularse por medio de un reloj temporizador. Para la reparación de hojas de sierra se puede desmontar el soplete soldador y emplearse de forma independiente.

Características técnicas importantes:

- Hojas de sierra de cinta
 - Ancho de hoja 60 hasta 311 mm
 - Espesor de hoja 0,8 hasta 2,8 mm
- Gas pobre Argón: 87 %
CO₂: 13 %
- Mesa de derrotar
 - Temperatura 20° hasta 600°
 - Elementos calentadores 3 x 1500 W
- Velocidad de soldadura 120 hasta 540 mm/min
- Alimentación eléctrica
 - Tensión de alimentación 230/400 V
 - Frecuencia 50/60 Hz
 - Protección fusible para tensión de servicio 400 V 16 A
 - Margen de ajuste de corriente de soldadura 20 A / 15 V - 200 A / 19,5 V
- Alambre de soldar 0,8 mm
- Peso neto de la máquina aprox. 200 kg
- Dimensiones aprox. 1600 x 1100 x 1780 mm

Las ventajas principales:

- Complemento práctico para la mecanización de las sierras de cinta.
- Manejo sencillo.
- Gran resistencia del cordón de soldadura.

